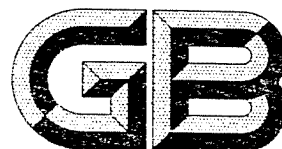


UDC 669.14-41:620.1
H 21



中华人民共和国国家标准

GB/T 13448—92

彩色涂层钢板及钢带试验方法

Test methods for colour-coated steel plates and strips

1992-04-24 发布

1992-12-01 实施



国家技术监督局 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
第一篇 涂层厚度测定	(1)
第二篇 涂层镜面光泽测定	(3)
第三篇 弯曲试验	(4)
第四篇 冲击试验	(5)
第五篇 铅笔硬度试验	(7)
第六篇 划格试验	(8)
第七篇 盐雾试验	(9)
第八篇 潮湿试验	(10)
第九篇 加速气候试验	(11)

中华人民共和国国家标准

GB/T 13448—92

彩色涂层钢板及钢带试验方法

Test methods for colour-coated steel plates and strips

1 主题内容与适用范围

本标准规定了彩色涂层钢板及钢带 9 项性能试验方法,包括涂层厚度测定、涂层镜面光泽测定、弯曲试验、冲击试验、铅笔硬度试验、划格试验、盐雾试验、潮湿试验和加速气候试验,规定了试验的方法、试样、仪器、试验步骤、结果计算和试验报告内容等。

本标准适用于上述 9 项彩色涂层钢板及钢带性能的检测,其中涂层厚度测定、镜面光泽测定和铅笔硬度测定方法不适用于彩色涂层钢板及钢带的压花产品。

2 引用标准

GB 149 铅笔

GB 1766 漆膜耐候性评级方法

GB 9277 色漆涂层老化的评价

GB 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB 9754 色漆和清漆不含金属颜料的色漆漆膜之 20°、60°和 85°镜面光泽的测定

第一篇 涂层厚度测定

3 适用范围

涂层厚度测量可采用三种方法,即磁性测厚仪法、杠杆千分尺法和金相显微镜法。金相显微镜法作为仲裁试验法。测量方法的选择可由供需双方协商。

4 磁性测厚仪法

4.1 试样

试样尺寸不小于 75 mm×150 mm,允许测量的最小基材厚度按仪器说明书规定或通过试验确定。试样应平整、无油污、无损伤、边缘无毛刺。

4.2 仪器和材料

a. 磁性测厚仪(指针式或数字式)

当涂层厚度小于 50 μm 时,仪器读数至少精确到 1 μm 。

当涂层厚度不小于 50 μm 时,仪器读数至少精确到 2 μm 。

b. 已知厚度的标准片(非磁性薄膜),厚度应与被测涂层相近。

4.3 试验步骤

4.3.1 仪器预热

国家技术监督局 1992-04-24 批准

1992-12-01 实施